



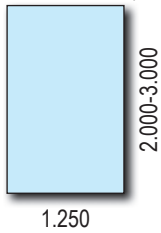
# K711B.at Knauf Bauplatte GKB

Die wirtschaftliche Gipsplatte für Basis-Systeme im Trockenbau



## Technische Daten

### ■ Plattenformat (in mm):



### ■ Kantenausbildung

- Längskanten kartonummantelt: **HRAK**



- Stirnkanten: **SK**

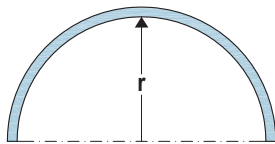


### ■ Maßtoleranzen gem. EN 520:

- Breite: +0 / -4 mm
- Länge: +0 / -5 mm
- Dicke: +0,5 / -0,5 mm
- Winkligkeit:  $\leq 2,5$  mm je m Plattenbreite

### ■ Minimal zulässige Biegeradien

- Plattendicke 12,5 mm
- Trocken biegen:  $r \geq 2.750$  mm
  - Nass biegen:  $r \geq 1000$  mm



Plattentyp	GKB	ÖNORM B 3410 / DIN 18180 EN 520
Brandverhalten EN 13501-1	A	EN 520
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl $\mu$		EN ISO 10456
■ trocken	10	
■ feucht	4	
Wärmeleitfähigkeit $\lambda$		EN ISO 10456
■ Plattendicke 12,5 mm	W/(m·K) 0,21	
■ Plattendicke 15 mm	W/(m·K) 0,23	
Schwind- und Quellmaß		
■ je 1 % Änderung der rel. Luftfeuchte	mm/m 0,005 - 0,008	
■ je 1 Kelvin Änderung der Temperatur	mm/m 0,013 - 0,02	
Rohdichte	kg/m <sup>3</sup> $\geq 680$	ÖNORM B 3410
Plattengewichte		ÖNORM B 3410
■ Plattendicke 12,5 mm	kg/m <sup>2</sup> $\geq 8,5$	
■ Plattendicke 15 mm	kg/m <sup>2</sup> $\geq 10,2$	
Charakteristische Druckfestigkeit $f_{c,90,k}$ (Plattenbeanspruchung)	N/mm <sup>2</sup> $\geq 3,5$	ÖNORM B 1995-1-1
Charakteristische Biegezugfestigkeit $f_{m,k}$ (Plattenbeanspruchung)		ÖNORM B 1995-1-1
■ Plattendicke 12,5 mm		
- Parallel zur Herstellrichtung	N/mm <sup>2</sup> $\geq 6,5$	
- Rechtwinklig zur Herstellrichtung	N/mm <sup>2</sup> $\geq 2,0$	
■ Plattendicke 15 mm		
- Parallel zur Herstellrichtung	N/mm <sup>2</sup> $\geq 5,4$	
- Rechtwinklig zur Herstellrichtung	N/mm <sup>2</sup> $\geq 1,8$	
Mittlerer E-Modul $E_{mean}$ (Plattenbeanspruchung)		ÖNORM B 1995-1-1
■ Parallel zur Herstellrichtung	N/mm <sup>2</sup> $\geq 2800$	
■ Rechtwinklig zur Herstellrichtung	N/mm <sup>2</sup> $\geq 2200$	
Biegebruchlast		ÖNORM B 3410
■ Plattendicke 12,5 mm		
- Parallel zur Herstellrichtung	N $\geq 610$	
- Rechtwinklig zur Herstellrichtung	N $\geq 210$	
■ Plattendicke 15 mm		
- Parallel zur Herstellrichtung	N $\geq 735$	
- Rechtwinklig zur Herstellrichtung	N $\geq 250$	
Obergrenze bei Dauertemperaturbelastung	°C $\leq 50$	

## Hinweise

### Verarbeitung

Die Verarbeitung erfolgt gemäß den einschlägigen Normen sowie gemäß der Knauf Detailblätter der jeweiligen Trockenbau-Systeme.

### Sicherheitshinweise und Entsorgung

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Tel.: 050 567 567

Fax: 050 567 50 567

www.knauf.at

service@knauf.at

Knauf Gesellschaft m.b.H., Knaufstraße 1, A-8940 Weißenbach/Liezen, Büro: Strobachgasse 6, A-1050 Wien

Technische Änderungen vorbehalten. Es gilt die jeweils aktuelle Auflage. Unsere Gewährleistung bezieht sich nur auf die einwandfreie Beschaffenheit unseres Materials. Verbrauchs-, Mengen- und Ausführungsangaben sind Erfahrungswerte, die im Falle abweichender Gegebenheiten nicht ohne weiteres übertragen werden können. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen, Nachdrucke und fotomechanische Wiedergabe, auch auszugsweise, bedürfen der ausdrücklichen Genehmigung der Knauf Gesellschaft m.b.H., A-8940 Weißenbach/Liezen.

K711B.at/dtsch./02.15/AU/A

**Konstruktive, statische und bauphysikalische Eigenschaften von Knauf Systemen können nur erreicht werden, wenn die abschließliche Verwendung von Knauf Systemkomponenten oder von Knauf ausdrücklich empfohlenen Produkten sichergestellt ist.**